

Analyse IB-2020-0120

Auftragsannahme	24.09.2020
Auftragsabschluss	06.10.2020
Auftraggeber	Fa. Knofler Recycling GmbH Häusern 25 6070 Ampass
Auftragnehmer	Ingenieurbüro Hauser Weiskopf OG Herzog-Friedrich-Strasse 33/1 6500 Landeck
Probennahme	Nievelt Labor GmbH Lorettostraße 26 6060 Hall in Tirol
Analytik	Nievelt Labor GmbH Lorettostraße 26 6060 Hall in Tirol

Prüfumfang GK 8/16

Prüfergebnis **Prüfung: GK 8/16, Sieblinie
(Frost-Tau-Wechsel)**

Produktionsstätte: ZWL Lagerplatz Ampass

Hersteller: Fa. Knofler Recycling GmbH

Bei der Art des Materials handelt es sich um eine natürliche Gesteinskörnung. Abfallrechtlich gesehen handelt es sich um ein ausgesiebtes Bodenaushubmaterial. Die von der EN 12620 sowie der ÖNORM B3132 vorgegebenen bautechnischen Anforderungen werden eingehalten.

Eine detaillierte Zusammenfassung der Ergebnisse ist der nachfolgenden Tabelle (Prüfbericht Tabelle 1) zu entnehmen bzw. sind die Detailergebnisse in der Beilage 1 des Prüfberichtes dargestellt.

Prüfbericht Nr.: T0011-20-98

Beilagen

- Prüfbericht



MITGLIED
DES FACHVERBANDES

Ingenieurbüro
HAUSER WEISKOPF OG
Herzog-Friedrich-Str. 33/1 ; 6500 Landeck
(t) +43 (0) 5442 62308 (f) + 43 (0) 5442 62308 - 20
info@hauser-weiskopf.at / www.hauser-weiskopf.at

Mag. (FH) Claudio Hauser



T0011-20-98

06.10.2020

Seite 1/3

Hall in Tirol, mk

Auftraggeber: Ingenieurbüro Hauser Weiskopf OG
Herzog Friedrich Straße 33/1
A-6500 Landeck

Auftrag vom: 17.09.2020

PRÜFBERICHT

Erfassung der charakteristischen Eigenschaften
einer natürlichen Gesteinskörnung gemäß EN 12620

Projekt: Probekörnung
Lagerplatz Ampass

Bauteil: Ausgangsstoff zur Betonherstellung

Gegenstand: GK 8/16
Knofler Recycling GmbH

Umfang:

- 5 Seiten insgesamt, davon:
- 3 Seiten Bericht
- 1 Beilage, 1 Seiten
- 1 Entnahmeprotokoll

Im Falle einer Vervielfältigung oder Veröffentlichung des Berichts darf der Inhalt nur wort- und formgetreu und ohne Auslassung oder Zusatz wiedergegeben werden. Auszugsweise Vervielfältigung oder Veröffentlichung unter Berufung auf den Bericht bedarf der Genehmigung des Ausstellers. Die Prüfergebnisse bzw. die Konformitätsbewertungen beziehen sich ausschließlich auf die untersuchten Proben. Wenn keine Konformitätsbewertung durchgeführt wird, kann die Messunsicherheit des Verfahrens bei qm@nievelt.at angefordert werden. Sofern die Spezifikationen nichts anderes erfordern, werden bei den Konformitätsbewertungen keine Messunsicherheiten berücksichtigt, da bei den festgelegten Beurteilungskriterien der Anforderungsnormen die Messunsicherheiten in der Regel bereits berücksichtigt sind.



T0011-20-98

06.10.2020

Seite 2/3

1. ALLGEMEINES

Die Nievelt Labor GmbH wurde beauftragt, an einer natürlichen Gesteinskörnung Prüfungen gemäß EN 12620, ÖNORM B 3131 und ÖNORM B 4710-1 durchzuführen.

Auftraggeber:	Ingenieurbüro Hauser Weiskopf OG
Analysennummer:	IB-2020-0120
Bauausführender:	Knofler Recycling GmbH
Projekt:	Probekörnung, Lagerplatz Ampass
Prüfgut:	GK 8/16
Herkunft Material:	natürliche GK aus Bodenaushubmaterial
Art der Prüfung:	Eignungsprüfung/ Kontrollprüfung / Abnahmeprüfung
Probenahmedatum	17.09.2020
Entnahmestelle:	ZWL Lagerplatz Ampass
Probenehmer	M. Kalchschmid
Probeneingang:	17.09.2020

2. PRÜFVERFAHREN

Auftragsgemäß wurden die folgenden Untersuchungen durchgeführt:

- Korngruppe gemäß EN 933-1
- Korngrößenverteilung gemäß EN 933-1
- Gehalt an Feinanteilen gemäß EN 933-1
- Widerstand gegen Frost-Tau-Wechsel gemäß EN 1367-1

Die Durchführung der Prüfungen erfolgte im Zeitraum vom 18.09.2020 bis zum 22.09.2020.



T0011-20-98

06.10.2020

Seite 3/3

3. ERGEBNISSE UND KONFORMITÄTBEWERTUNG

Die Bewertung der Prüfergebnisse erfolgt nach dem Runden der Messergebnisse auf die signifikante Stelle des Anforderungswertes gemäß ÖNORM A 6403.

Eine Zusammenfassung der Ergebnisse ist der nachfolgenden Tabelle 1 zu entnehmen, die Detailergebnisse der Korngrößenverteilung sind in der Beilage 1 dargestellt.

Tabelle 1

Parameter	Prüfnorm	Symbol	Einheit	Ergebnis	Kategorie *
Korngruppe	EN 933-1	d/D	-	8/16	-
Korngrößenverteilung		G	-	92/11	Gc90/15
Gehalt an Feinteilen		f	M-%	0,0	f _{1,5}
Widerstand gegen Frost-Tau-Wechsel	EN 1367-1	F	M-%	0,4	F ₁

* gemäß ÖN B 3131


 Zeichnungsberechtigter
 Ing. Mag. Michael Bacher


 Leiter Prüfstelle
 Manfred Lang



Ermittlung der Korngrößenverteilung gemäß EN 933-1

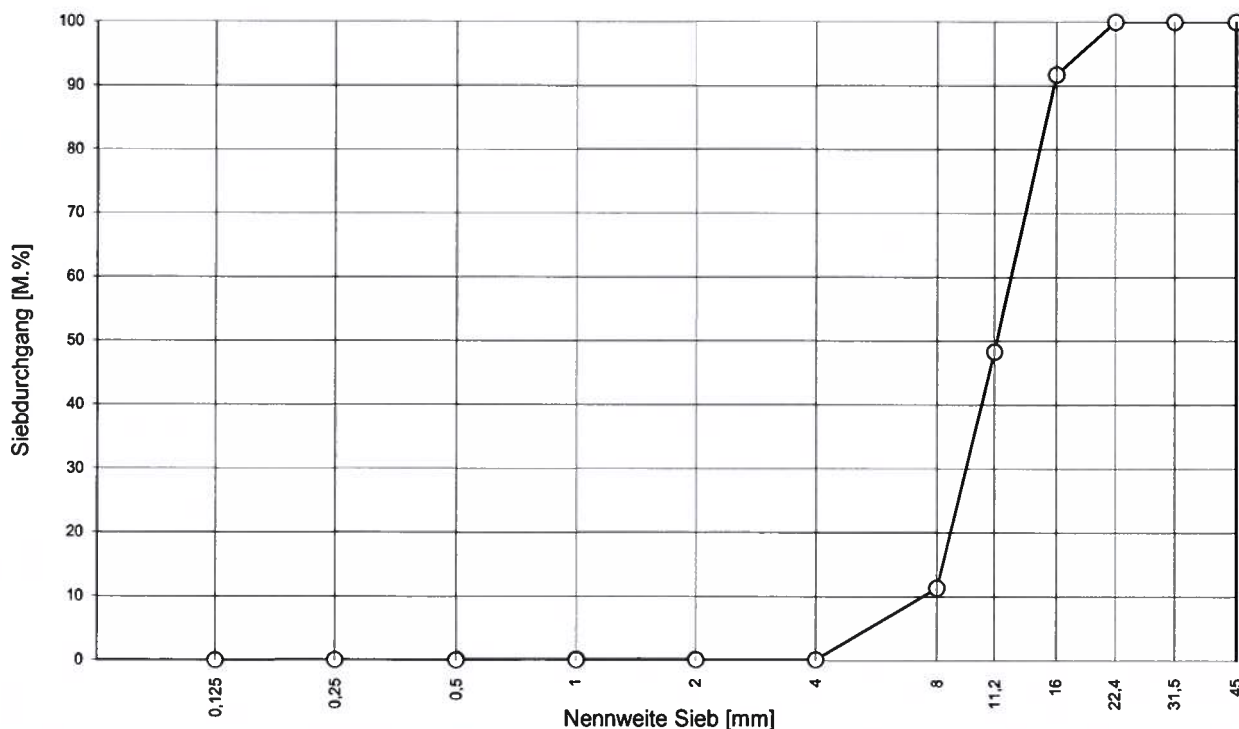
T0011-20-98

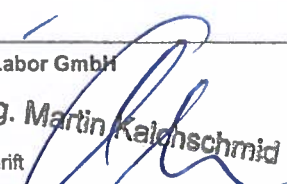
Bellage 1

Auftraggeber	Ingenieurbüro Hauser Weiskopf OG	Datum der Probenahme	17.09.2020
Entnahmestelle	Lagerplatz Ampass (Knofler Recycling GmbH)	Probenahmeverfahren	gemäß EN 932-1
Bezeichnung	GK 8/16	Probenahme durch	M. Kalchschmid

Verfahren	Trockensiebung
-----------	----------------

Einwaage	Nennweite in mm / Rückstand auf 0,1 g												
	0,063	0,125	0,25	0,50	1,0	2,0	4,0	8,0	11,2	16,0	22,4	31,5	45,0
Rückstand in M.-%	100,0	100,0	99,9	99,9	99,9	99,9	99,8	88,6	51,7	8,3	0,0	0,0	0,0
Durchgang in M.-%	0,0	0,0	0,1	0,1	0,1	0,1	0,2	11,4	48,3	91,7	100,0	100,0	100,0



Auftraggeber	INGENIEURBÜRO HAUSER WEISKOPF OG		LE-Nummer Eingang Beilage	T00M-20-96/97/98 17.09.2020
<input checked="" type="checkbox"/> Gesteinskörnungen	<input type="checkbox"/> Ungebundene Tragschichten	<input type="checkbox"/> Böden	<input type="checkbox"/> Bindemittel	<input type="checkbox"/> Mischgut
Baustelle HERSTELLER	KNOFLER RECYCLING GMBH			
Baueinführer PRODUKTIONSLÄTTE	LAGERPLATZ ANPASS			
Bezeichnung der Probe/Musternummer	T00M-20-86	T00M-20-97	T00M-20-98	
Art und Farbe des Materials	GM 014	GM 418	GM 816	
G-Klasse gemäß ÖNORM B 358f-f bzw. U-Klasse gemäß RVS 08.15.01 bzw. Güteklasse gemäß RVS 08.15.02	/	/	/	
Herkunft des Materials	BVH HAUS ÜBERNIMMEREI METALLEN			
Geprüfte Schicht	/	/	/	
Entnahmestelle	ZWL ANPASS BOX 014	ZWL ANPASS BOX 418	ZWL ANPASS BOX 816	
Entnahmetiefe [m]	/	/	/	
Verdichtet [ja / nein] (für ungeb. TS)	(N)	(N)	(N)	
Verfahren der Probenahme ¹⁾	(5)	(5)	(5)	
Probenahmegerät	SCHAUFEL	SCHAUFEL	SCHAUFEL	
Verpackung der Probe	SACK	SACK	SACK	
Masse [kg] und Anzahl der Einzelproben (Masse geschätzte Angabe)	12x 3,0kg ~ 35kg	12x 3,5kg ~ 40kg	12x 4,5kg ~ 50kg	
Beauftragte Prüfung	K6V, HUMIDIMACT	K6V	K6, FTW	
Anforderung für die Beurteilung	EN 12620	EN 12620	EN 12620	
Probenahme durchgeführt von	M. KALCHSCHMID			
Entnahmedatum	17.09.2020			
Zweck der Prüfung	<input type="checkbox"/> Erstprüfung <input checked="" type="checkbox"/> Eignungsprüfung <input type="checkbox"/> Kontroll/Konformitätsprüfung <input type="checkbox"/> Abnahme/Identitätsprüfung <input type="checkbox"/> Fremdüberwachung <input type="checkbox"/> Zustandserhebung			
Anmerkung	/			
Original Prüfbericht an	AG	Rechnung an	AG	
Kopie Prüfbericht an	/	ev. Abteilung / Kostenstelle	/	
Auftraggeber / Bauaufsicht	Auftragnehmer / Bauausführender		Nievelt Labor GmbH	
Name	Name		Name Ing. Martin Kalchschmid	
Unterschrift	Unterschrift		Unterschrift 	

- ¹⁾
- | | | |
|--|---|---------------------------------|
| ① ruhendes Transportband (EN 932-1, 8.2) | ② Bandabwurf und Rutscherlauf (EN 932-1, 8.3) | ③ Silo (EN 932-1, 8.7) |
| ④ Laderschaufel (EN 932-1, 8.6) | ⑤ Aufschüttungen (EN 932-1, 8.8) | ⑥ sonstige Angaben der Entnahme |

Erstellt	Geprüft	Freigegeben	Ersetzt Fassung vom
31.01.2020 Krcba	31.01.2020 Huber	31.01.2020 Harand	-